



POLYMERTEST

Třída Tomáše Bati 299,
764 22 Zlín 4

tel + fax: +420 57 7105147

mobil: +420 603 945378

e-mail: kadlecek@polymertest.cz

Jsme konstrukční kancelář zabývající se vývojem a dodávkou přístrojů a zařízení pro gumárenské, textilní a plastikářské laboratoře.

Vyvinuli jsme a dodáváme asi 60 laboratorních přístrojů pro ZKOUŠKY PRYŽÍ, TEXTILIÍ A PLASTŮ A VÝROBKY Z TĚCHTO MATERIÁLŮ.

Nabízíme dodání dalších zařízení a přístrojů pro laboratoře, případně zkonstruování zařízení podle Vašich potřeb.

zkušební zařízení pro gumárenské laboratoře

Technický Laboratorní Lis

Lis je určen pro laboratoře, kde není požadavek na velký počet výlisků za hodinu. Svěrná síla je nastavitelná v rozsahu 15 až 100 tun. Rozměr etáží 600 x 600 mm, zdvih 300 mm. Teplota do 250 °C.

K lisu je připojeno PC s programem pro monitorování průběhu teplot horní i dolní etáže a průběhu svěrné síly. Program umožňuje statické vyhodnocení, zhotovení grafu a tisk protokolu.

Dodáno do VTUO Brno



Nejnovější provedení lisu

Ovládání pomocí PC:

Lis je ovládán pomocí PC v kancelářském provedení, vybaveného standardními perifériemi (myš, klávesnice).

Ovládána je elektrická část. Uvnitř rozvaděče lisu jsou umístěny jednotky, umožňující převod signálů pro komunikaci s PC. Řídicí PC je s rozvaděčem vulkanizačního lisu propojen prostřednictvím komunikačního kabelu. Řídicí systém umožňuje zejména tyto funkce:

- zadávání žádaných hodnot pro regulaci teploty
- zobrazení skutečných teplot topných desek, jejich záznam v podobě časové grafické závislosti s možností archivace
- zobrazení okamžitého přitlaku topných desek, záznam přitlačné síly v průběhu technologického cyklu
- signalizace uplynutí vulkanizačního času
- zpracování a tisk protokolu zobrazení historických dat (průběh teplot, přitlačné síly)

Aktuální stav je zobrazován na monitoru - teplota a přitlačná síla.

Program umožňuje vyplnění a tisk protokolu s požadovanými údaji a archivovat data.

V protokolu jsou uvedena následující data jako jsou například:

- název závodu
- datum a čas
- jméno pracovníka, který prováděl lisování
- typ a číslo materiálu
- žádaná a skutečná doba lisování
- požadovaná a skutečná teplota a přítlačná síla obou topných desek ve formě tabulky a grafu.

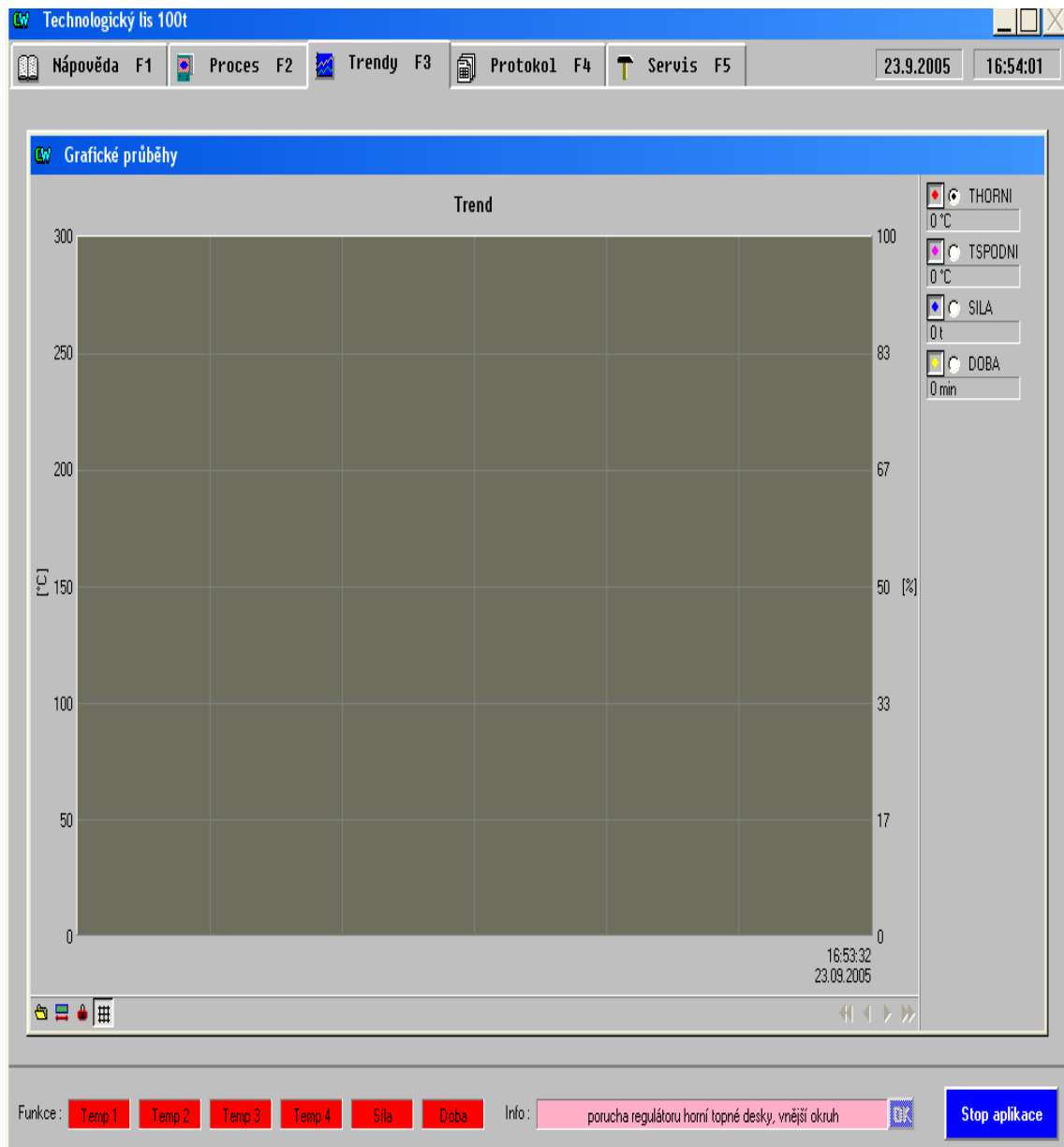
Příklad zkušební protokolu

The screenshot displays the 'Technologický lis 100t' software interface. The main window is titled 'LISOVACÍ PROTOKOL'. On the left, there is a 'Protokol' sidebar with a text field for 'Číslo protokolu:' containing '2005-04-30-0003.dbf' and two buttons: 'Zobrazit protokol' and 'Tisk protokolu'. The main area contains a form with the following sections:

- Základní údaje:**
 - Provedl: VTÚO Brno
 - Datum lisování: Veslařská 230, 637 00, Brno
 - Čas konce lisování:
 - Lisování provedl:
 - Zadavatel úkolu:
 - Číslo úkolu:
 - Typ tech. lisu:
 - Poznámky:
- Materiálové údaje:**
 - Typ:
 - Označení:
 - Rozměr:
 - Počet kusů:
 - Poznámky:
- Technologické údaje:**
 - Teplota horní desky: °C
 - Teplota spodní desky: °C
 - Přítlačná síla: t

Below these sections is a table for 'Naměřené hodnoty' with columns: Doba [min], Thorní [°C], Tspod. [°C], and Síla [t]. The status bar at the bottom shows 'Vyházení Body' and the file path 'C:\cwap\tech\lis\tbl\PROTOKOL.TBW'. The footer contains function buttons (Temp 1-4, Síla, Doba), an info message 'porucha regulátoru horní topné desky, vnější okruh', and a 'Stop aplikace' button.

Zobrazení záznamu veličin (teploty horní a dolní etáže, přítláčné síly a doby lisování)



Panel s popisem funkce

Technologický lis 100t

Nápověda F1 Proces F2 Trendy F3 Protokol F4 Servis F5 23.9.2005 16:54:44

[Obsah](#)

2.2 Proces [F2]

Panel se vyvolává funkční klávesou F2 nebo odpovídajícím tlačítkem na přepínací liště. Jedná se o panel technologického schéma lisu. Panel obsahuje informace o aktuálních hodnotách důležitých technologických parametrů, žádaných hodnotách, soustřeďuje parametry pro lisovací protokol a nástroje pro sledování lisovacího cyklu.

2.2.1 TECHNOLOGICKÉ SCHEMA

V této části je graficky zobrazeno technologické schéma lisu. Je znázorněno umístění topných desek, hydrauliky a parametrů.

Topné desky

Každá z topných desek (horní nebo spodní) je rozdělena na dva topné okruhy (vnitřní a vnější). Toto rozdělení umožňuje přesnější regulaci a rovnoměrnější rozdělení teploty v jednotlivých částech uvažované topné desky. Toto je znázorněno graficky a pro příslušnou topnou desku je zobrazena skutečná a žádaná hodnota teploty. Skutečné hodnoty jsou vyčítány z regulátorů teploty. Žádané hodnoty jsou naopak do regulátorů zapisovány. Vlastní regulaci pak obstarávají regulátory Omron.

Lisovací síla

Displej zobrazuje aktuální hodnotu lisovací síly, vyčítanou ze zobrazovače Omron. Limitní hodnota prahové lisovací síly je nastavena vnitřním parametrem tohoto zobrazovače (resp. je přístupná ze servisního panelu).

Funkce: Temp 1 Temp 2 Temp 3 Temp 4 Síla Doba Info: porucha regulátoru horní topné desky, vnější okruh Stop aplikace

Nabízíme dodání dalších zařízení a přístrojů pro laboratoře, případně zkonstruování zařízení podle Vašich potřeb.